

# A Autoplatine SP142-E e SP142-ER

Prensa automática para corte e vinco de papel e papelão para estampagem em relevo de caixas dobráveis.

## Alimentador

O alimentador Bobst garante alimentação ininterrupta da máquina para todos os tipos de material. O ajuste contínuo automático da altura da cabeça de sucção e o controle de nível frontal (patente Bobst) permite controle total até mesmo em pilhas de papel consideravelmente empenado.

## Equipamento auxiliar

- Dispositivo de pré-preenchimento fora da máquina, instalado em linha com a parte frontal do alimentador.
- Rack automático tipo “non-stop”.
- Acessórios de transporte de folhas e guias de pressão para processamento de papelão ondulado.
- Configurações frontais motorizadas controladas por vídeo-monitor e guias laterais para garantir que o registro da folha está alinhado corretamente em relação aos marcadores.

## Remoção de resíduos

A construção robusta e precisa da estação de destaque garante a remoção de todos os tipos de resíduo, volumoso ou não. Os quadros removíveis permitem a preparação fora da impressora e mudanças rápidas de trabalho.

## Facilidade de operação

O painel de controle principal, o display de controle sinóptico e as várias estações de controle auxiliar simplificam a operação da máquina. Tanto o design quanto os componentes da máquina atendem aos critérios mais atuais em relação à confiabilidade, facilidade de uso e os mais rigorosos padrões de segurança.

## Sistema de linha central

As prensas SP142-E/ER agora também são equipadas com o sistema de linha central, disponível também para atualização em equipamentos mais antigos. É usado para posicionar ferramentas fora da máquina em seus respectivos quadros e entalhes com total precisão. O registro entre as diferentes ferramentas é alcançado automaticamente assim que as ferramentas são colocadas na máquina. Régua graduada, que podem ser ajustadas de acordo com o tamanho da folha, também ajudam a facilitar o posicionamento dos elementos.

## Entrega de papel

Na versão –E, a estação de entrega remove o acabamento frontal e entrega as folhas cortadas em pilhas tradicionais. Está equipada com um contador, que regula o número de folhas por pilha, e uma grade de suporte automática, que permite a retirada das pilhas concluídas ou folhas de amostra sem a parada da produção.

## Equipamento auxiliar:

- Transportador automático para remoção de pilhas pela lateral.

A máquina de corte e vinco Autoplaten SP143-E/ER é uma máquina validada e confiável, testada por muitos anos e consistentemente atualizada. A combinação de seu grande formato e alta velocidade de produção diária faz dessa máquina uma das ferramentas de produção mais eficientes e competitivas disponíveis.

A escolha de dois tipos, os modelos –E e –ER ; a capacidade de processar uma grande variedade de materiais; a capacidade de trabalhar com pilhas grandes de papel nas versões suspensas; e a grande variedade de equipamentos auxiliares opcionais para escolher fazem essa máquina perfeitamente adaptável a uma ampla gama de requisitos.

### **SP142-E Autoplaten (6500 folhas/hora)**

A SP142-E é uma máquina fácil de operar. Oferece partida rápida e altas velocidades de produção. Por causa de sua extrema versatilidade, é a escolha ideal para uma larga variedade de trabalhos grandes ou pequenos, como dobra de embalagens feitas de papel cartão, chapas onda E ou chapas corrugadas, bem como aplicação de relevo em papel ou papel cartão.

### **SP142-ER Autoplaten (6000 folhas/hora)**

As pilhas de papel separadas que obtidas com o uso da versão –ER eliminam a necessidade de qualquer intervenção manual. Isso garante uma produção consistente e de qualidade impecável. As folhas saem prontas para uso imediato e em perfeita condição para o próximo estágio da produção. Essa máquina se ajusta perfeitamente a produção em larga escala de embalagens de todos os tipos.

### **Entrega de folhas separadas**

Na versão –ER, o ciclo de operação da estação de inserção de folha separadora é totalmente automático e entrega pilhas separadas em lotes. Há um parâmetro para configurar quantas folhas por lote e o número de lotes por pilha. A inserção das folhas separadoras, conforme selecionado, e a remoção das pilhas completas são feitas sem a interrupção da produção.

### **Prensa de cilindro**

A qualidade de construção e o design testado e aprovado da prensa garantem um alto nível de precisão e consistência no corte. Os componentes de centralização, feitos de aço temperado, garantem que a placa de corte e a contra-placa inferior sejam seguras e precisamente posicionadas. O equipamento de corte e vinco é preparado do lado de fora da máquina e pode ser usado com qualquer um dos modelos, SP142-E, -ER e -CER.

#### **Equipamento auxiliar:**

- Unidade de condicionamento a óleo programável garante a melhor precisão de corte do momento em que a máquina é ligada e ao longo de grandes períodos de operação.
- Quadros e placas para fixação de placas de relevo.

### **Mesa de pré-ajuste**

A mesa de pré-ajuste pivotante, oferecida como equipamento opcional, facilita a preparação de ferramentas de destaque e folhas de separação. Esta unidade é obrigatória para todas as salas de preparação da fábrica.

### **Altas velocidades de produção**

As pinças inferiores, o transporte suave das folhas e os vários movimentos da prensa, otimizados por CAD, tornam possível alcançar rapidamente altas velocidades de produção, que podem ser sustentadas por longos períodos.

Recursos Gerais		SP142-E	SP142-ER
<b>Materiais Conversíveis</b>	Peso Mínimo do Papel	80 – 90 g/m <sup>2</sup>	80 - 90g/m <sup>2</sup>
	Peso máximo de Placa sólida	2000g/m <sup>2</sup>	2000g/m <sup>2</sup>
	Placa ondulada, até	4mm	4mm
<b>Tamanho da folha</b>	Máximo	142 x 102cm	142 x 102cm
	Mínimo	70 x 50cm	70 x 50cm
<b>Tamanhos dos cortes</b>	Corte e vinco com acabamento frontal	142 x 100cm	142 x 100cm
	Corte e vinco sem acabamento frontal	142 x 101.2cm	142 x 101.2cm
<b>Cortando</b>	Margem da pinça ajustável	10 a 18mm	10 a 18mm
	Altura das réguas de corte	23,8mm	23,8mm
	Largura mínima de cortes duplos	-	5mm
<b>Performance</b>	Pressão de corte ajustável até	600 TON	600 TON
	Capacidade de produção por hora ajustável até	6500 folhas/hora	6000 folhas/hora
<b>Instalação</b>	Potência do motor principal	18kW	18kW
	Carga conectada	55kVA	55kVA
<b>Requisitos de espaço e peso</b>	Comprimento total	7,61 - 9,86m	9,74 - 11,99m
	Largura total	5,64 - 6,13m	6,18 - 6,50m
	Altura total	2,35 - 3,00m	2,70 - 3,00m
	Peso líquido (aproximado)	34 - 38 TON	34 - 45 TON

Fabricante: BOBST S.A.  
CH-1001 Lausanne - Switzerland